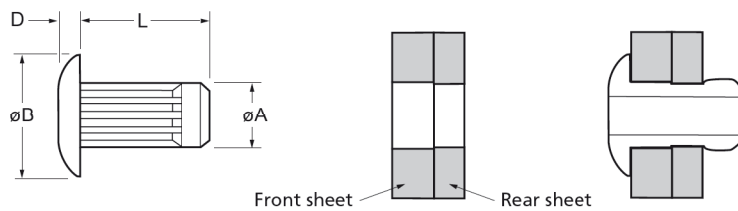






English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Mushroom head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Aluminium Alloy* (5% Mg)	Alliage d'aluminium* (5% Mg)	Aluminium* (5% Mg)	Lega di alluminio* (5% Mg)	Aluminio* (5% Mg)
Natural	Brut	Blank	Nessuna finitura	Natural

* : BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555



ø	Front sheet		Rear sheet		øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref		
	min.	max.	min.	max.									min.	max.
3.2 (1/8")	0.4	2.0	3.35	3.62	3.26	3.42	6.53	1.10	4.8	3.17	0.76	1.25	52	57101-03204
	0.4	4.5											37	57101-03207
	0.4	8.6											24	57101-03211
4.0 (5/32")	0.5	2.2	4.10	4.43	3.97	4.18	8.18	1.25	5.4	3.90	1.19	1.90	47	57101-04005
	0.5	5.0											33	57101-04007
	0.5	9.1											23	57101-04011
4.8 (3/16")	0.6	2.4	5.00	5.40	4.85	5.10	9.71	1.50	5.8	4.79	1.66	2.90	44	57101-04805
	0.6	5.2											30	57101-04808
	0.6	9.2											22	57101-04812

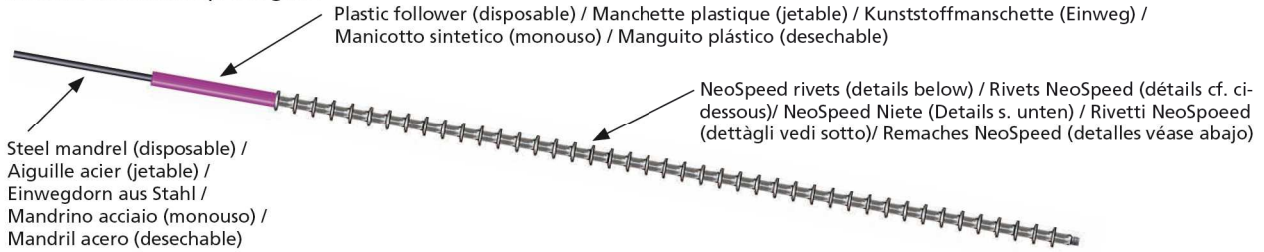
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



NeoSpeed® "Cartridge":

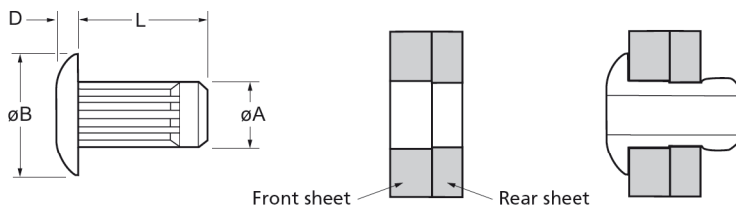
Pre-loaded disposable mandrel / Aiguille pré-chargée jetable / Vormagaziniert auf Einwegdorn / Precaricato su mandrino monouso / Mandril desechable precargado


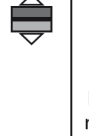


NeoSpeed® Rivets:

English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Mushroom head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Aluminium Alloy* (5% Mg)	Alliage d'aluminium* (5% Mg)	Aluminium* (5% Mg)	Lega di alluminio* (5% Mg)	Aluminio* (5% Mg)
Natural	Brut	Blank	Nessuna finitura	Natural

* : BS 1473 5056A DIN 1725 AIMg5 Werkstoff 3.3555



ø	Front sheet / Pièce avant / oberes Bauteil / lamiera anteriore / pieza delantera		Rear sheet / Pièce arriere / unteres Bauteil / lamiera posteriore / pieza trasera		øB	D	L	øA			Fasteners per cartridge / Nombre de rivets par aiguille / Niete pro Dorn / Rivetti per mandrino / Uds./mandril ± 1	Cartridge Part No/ref		
	min.	max.	min.	max.									max.	max.
3.2 (1/8")	0.4	2.0	3.35	3.62	3.26	3.42	6.53	1.10	4.8	3.17	0.76	1.25	52	57101-13204
	0.4	4.5							7.3				37	57101-13207
	0.4	8.6							11.5				24	57101-13211
4.0 (5/32")	0.5	2.2	4.10	4.43	3.97	4.18	8.18	1.25	5.4	3.90	1.19	1.90	47	57101-14005
	0.5	5.0							8.0				33	57101-14007
	0.5	9.1							11.7				23	57101-14011
4.8 (3/16")	0.6	2.4	5.00	5.40	4.85	5.10	9.71	1.50	5.8	4.79	1.66	2.90	44	57101-14805
	0.6	5.2							8.9				31	57101-14808
	0.6	9.2							12.7				22	57101-14812

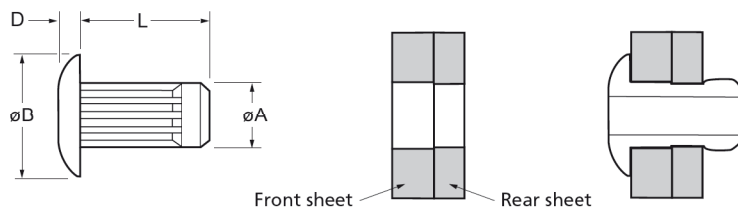
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros



1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Mushroom head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Steel*	Acier*	Stahl*	Acciaio*	Acero*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : EN 10263-2 C8C SAE 1008 DIN 1654 QSt34-3



ø	Front sheet		Rear sheet		øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref		
	min.	max.	min.	max.									min.	max.
3.2 (1/8")	0.4	2.0	3.35	3.62	3.26	3.42	6.53	1.10	4.8	3.17	1.16	1.87	52	57121-03204
	0.4	4.5											37	57121-03207
	0.4	8.6											24	57121-03211
4.0 (5/32")	0.5	2.2	4.10	4.43	3.97	4.18	8.18	1.25	5.4	3.90	1.80	3.00	47	57121-04005
	0.5	5.0											33	57121-04007
	0.5	9.1											23	57121-04011
4.8 (3/16")	0.6	2.4	5.00	5.40	4.85	5.10	9.71	1.50	5.8	4.79	2.60	4.20	44	57121-04805
	0.6	5.2											30	57121-04808
	0.6	9.2											22	57121-04812

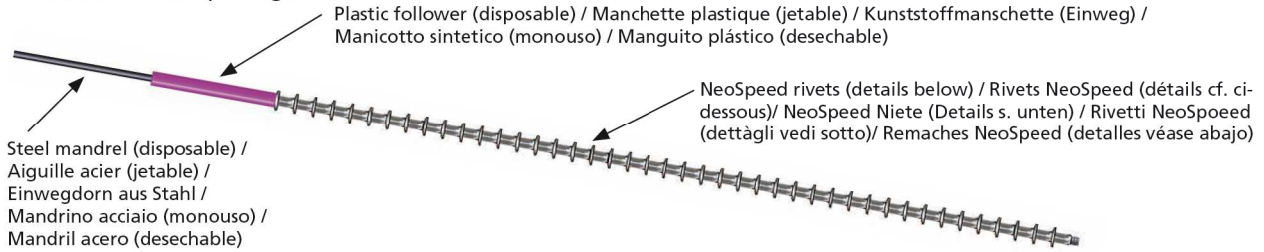
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



NeoSpeed® "Cartridge":

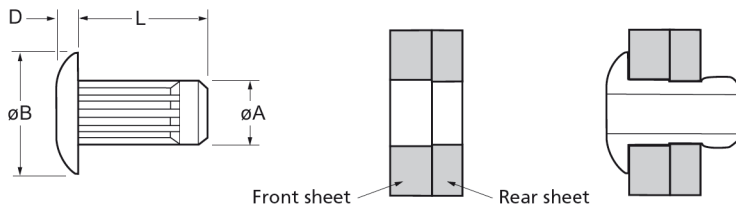
Pre-loaded disposable mandrel / Aiguille pré-chargée jetable / Vormagaziniert auf Einwegdorn / Precaricato su mandrino monouso / Mandril desechable precargado



NeoSpeed® Rivets:

English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Mushroom head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Steel*	Acier*	Stahl*	Acciaio*	Acero*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : EN 10263-2 C8C SAE 1008 DIN 1654 QSt34-3



nom.	ø		Front sheet / Pièce avant / oberes Bauteil / lamiera anteriore / pieza delantera		Rear sheet / Pièce arrière / unteres Bauteil / lamiera posteriore / pieza trasera		øB	D	L	øA	kN ¹⁾	kN ¹⁾	Fasteners per cartridge / Nombre de rivets par aiguille / Niete pro Dorn / Rivetti per mandrino / Uds./mandril	Cartridge Part No/ref
	min.	max.	min.	max.	min.	max.								
3.2 (1/8")	0.4	2.0	3.35	3.62	3.26	3.42	6.53	1.10	4.8	3.17	1.16	1.87	52	57121-13204
	0.4	4.5							7.3				37	57121-13207
	0.4	8.6							11.5				24	57121-13211
4.0 (5/32")	0.5	2.2	4.10	4.43	3.97	4.18	8.18	1.25	5.4	3.90	1.80	3.00	47	57121-14005
	0.5	5.0							8.0				33	57121-14007
	0.5	9.1							11.7				23	57121-14011
4.8 (3/16")	0.6	2.4	5.00	5.40	4.85	5.10	9.71	1.50	5.8	4.79	2.60	4.20	44	57121-14805
	0.6	5.2							8.9				31	57121-14808
	0.6	9.2							12.7				22	57121-14812

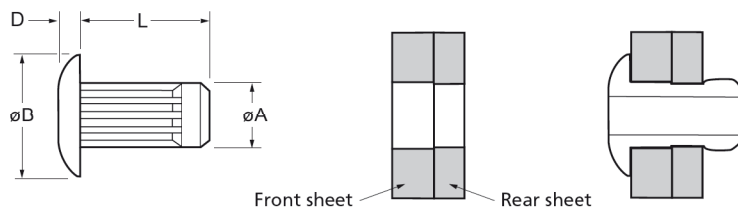
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros



1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Mushroom head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
A4 Stainless Steel* Passivated	A4 Inox* Passivation	A4 Edelstahl* Passiviert	A4 Acciaio inox* Passivazione	A4 Acero inoxidable* Pasivado

*: EN 10263-5 / X3CrNiCuMo17-11-3-2 / Werkstoff 1.4578 / AISI 316Cu



ø	Front sheet		Rear sheet		øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref		
	min.	max.	min.	max.									min.	max.
3.2 (1/8")	0.4	2.0	3.35	3.62	3.26	3.42	6.27	1.12	4.8	3.17	1.85	2.75	52	57141-03204
		4.5											37	57141-03207
		6.6											29	57141-03209
4.0 (5/32")	0.5	2.2	4.10	4.43	3.97	4.18	7.93	1.25	5.4	3.84	2.80	4.30	47	57141-04005
		5.0											33	57141-04007
		7.1											28	57141-04009
4.8 (3/16")	0.6	2.4	5.00	5.30	4.85	5.10	9.45	1.50	5.8	4.82	4.40	6.50	44	57141-04805
		5.2											30	57141-04808
		7.2											25	57141-04810

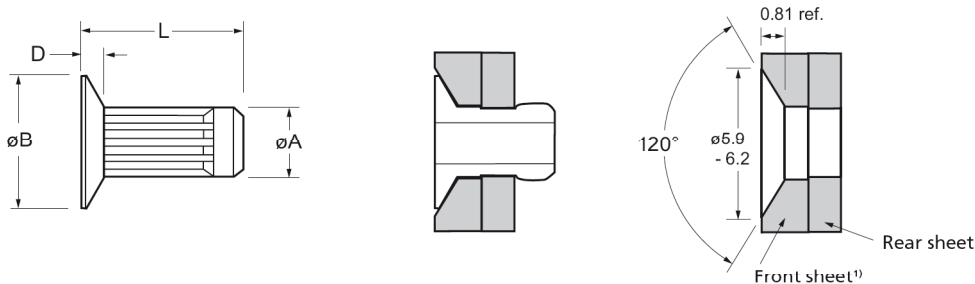
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
120° Countersunk head	120° Tête fraisée	120° Senkkopf	120° Testa svasata	120° Cabeza avellanada
Steel*	Acier*	Stahl*	Acciaio*	Acero*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : EN 10263-2 C8C SAE 1008 DIN 1654 QSt34-3



ø	Front sheet Pièce avant / oberes Bauteil / lamiera anteriore / pieza delantera		Rear sheet Pièce arrière / unteres Bauteil / lamiera posteriore / pieza trasera		øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref		
	min.	max.	min.	max.									max.	nom.
3.2 (1/8")	1.0	2.0	3.26	3.34	3.26	3.42	5.84	0.80	4.8	3.17	0.94	1.92	64	57221-03204
		4.5									1.15	1.76	42	57221-03207
		8.6									1.15	1.68	27	57221-03211

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) Front sheet thickness must exceed the full depth of countersink. / L'épaisseur de la pièce recevant la tête fraisée doit être plus importante que la profondeur de fraisage. / Die Materialstärke des oberen Bauteils muss die volle Tiefe der Senkung überschreiten. / Spessore della lamiera anteriore deve superare la profondità di svasatura. / El espesor de la pieza delantera debe superar la profundidad de avellanado.

2) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos