

Dadi tondi

Round nuts



RS

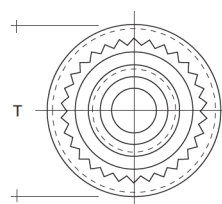
Acciaio al carbonio

Carbon steel

RCLS

Acciaio inox 303

Stainless steel 303



Tipo Type	Filetto per passo Thread for pitch	Codice di spessore Thickness code				S				H _{max}				F	T	A	C	K
		-0	-1	-2	-3	-0	-1	-2	-3	-0	-1	-2	-3	+0.08 -0	± 0.02	max	± 0.1	
RS	M2 x 0.4	11559	11560	11561	11562	0.8	1.0	1.4	2.3	0.76	0.97	1.37	2.21	4.25	6.3	4.22	1.5	4.8
RCLS		*	*	*	*													
RS	M2.5 x 0.45	00622	11096	11563	11564	0.8	1.0	1.4	2.3	0.76	0.97	1.37	2.21	4.25	6.3	4.22	1.5	4.8
RCLS		*	23749	05163	*													
RS	M3 x 0.5	11565	11567	11569	11571	0.8	1.0	1.4	2.3	0.76	0.97	1.37	2.21	4.25	6.3	4.22	1.5	4.8
RCLS		11581	11582	11583	11584													
RS	M4 x 0.7	11573	11574	11575	11576	0.8	1.0	1.4	2.3	0.76	0.97	1.37	2.21	5.4	7.9	5.38	2.0	6.9
RCLS		11585	11586	11587	11588													
RS	M5 x 0.8	11577	11578	11579	11580	0.8	1.0	1.4	2.3	0.76	0.97	1.37	2.21	6.4	8.7	6.38	2.0	7.1
RCLS		11589	11590	11591	11592													
RS	M6 x 1.0	23308	11595	11596	32725	1.2	1.4	2.3	-	1.15	1.37	2.21	-	8.75	11.05	8.72	4.08	8.6
RCLS		*	11593	11594														
RS	M8 x 1.25		11597	11598	32724	-	1.4	2.3	-	-	1.37	2.21	-	10.5	12.65	10.44	5.47	9.7
RCLS			09855	27138														
RS	M10 x 1.5		36308	33356		-	2.3	3.2	-	-	2.21	3.05	-	14.0	17.35	13.94	7.48	13.5
RCLS			*	*														

Il codice tipo è composto da tre parti: per es. R M2-0
R indica il tipo di materiale, M2 indica il filetto, -0 indica il codice di spessore
*: su richiesta.

The code is usually made up by three parts: for example R M2-0
R identifies the material
M2 identifies the thread
-0 identifies the thickness code.
*: on request.

Le misure sono in mm
S: spessore minimo del materiale
F: diametro foro

K: distanza minima dal centro del foro al bordo lamiera

All sizes are in mm.
S: minimum thickness of material
F: hole diameter
K: minimum distance between centre of the hole and the nearest sheet metal edge.